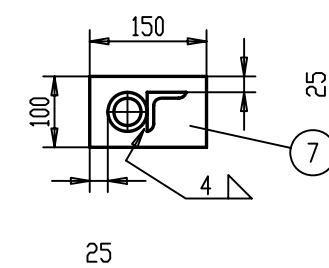
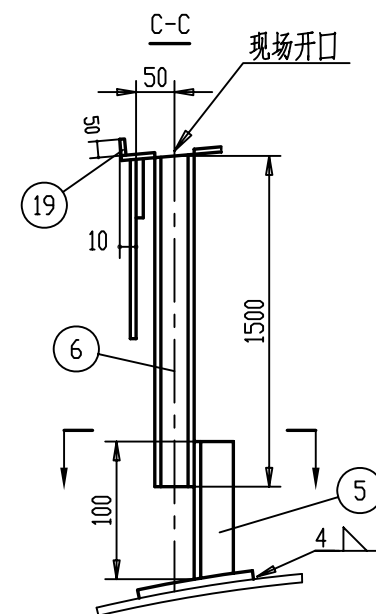
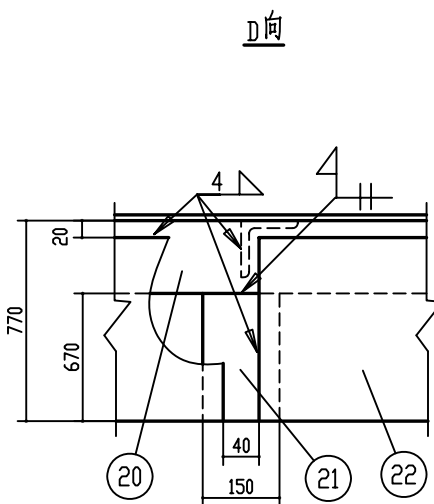
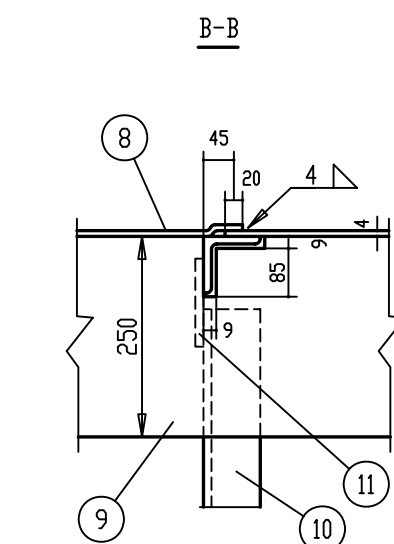
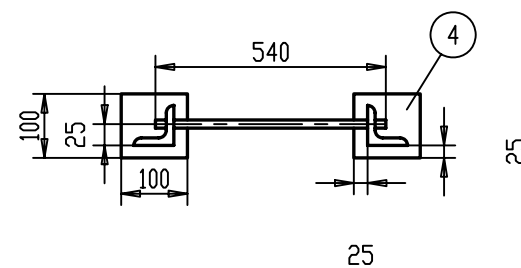
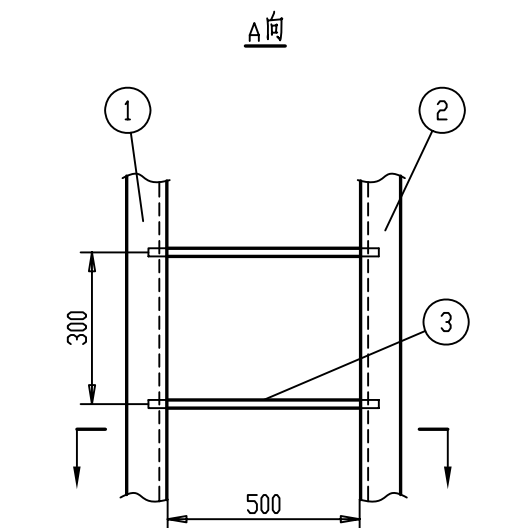
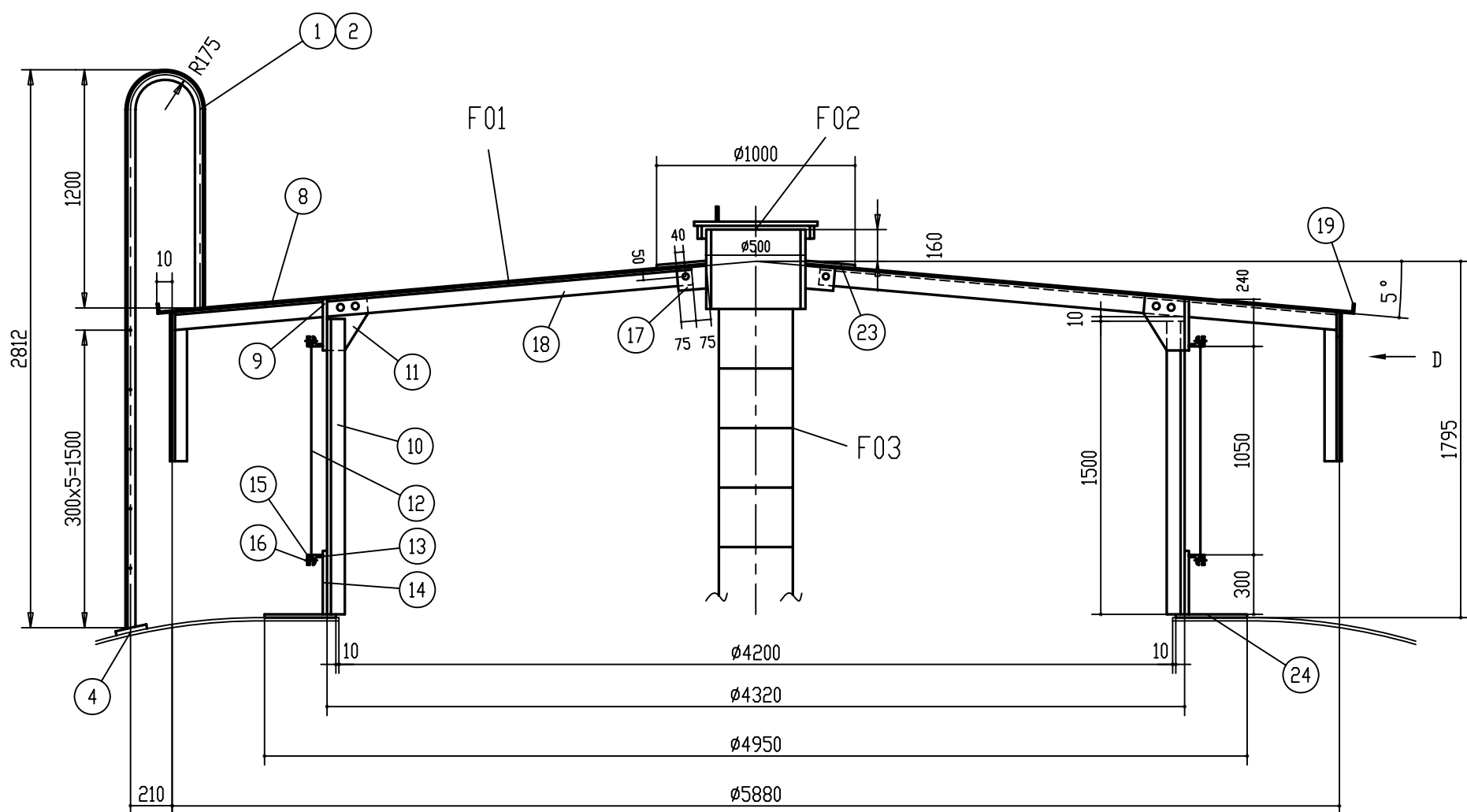
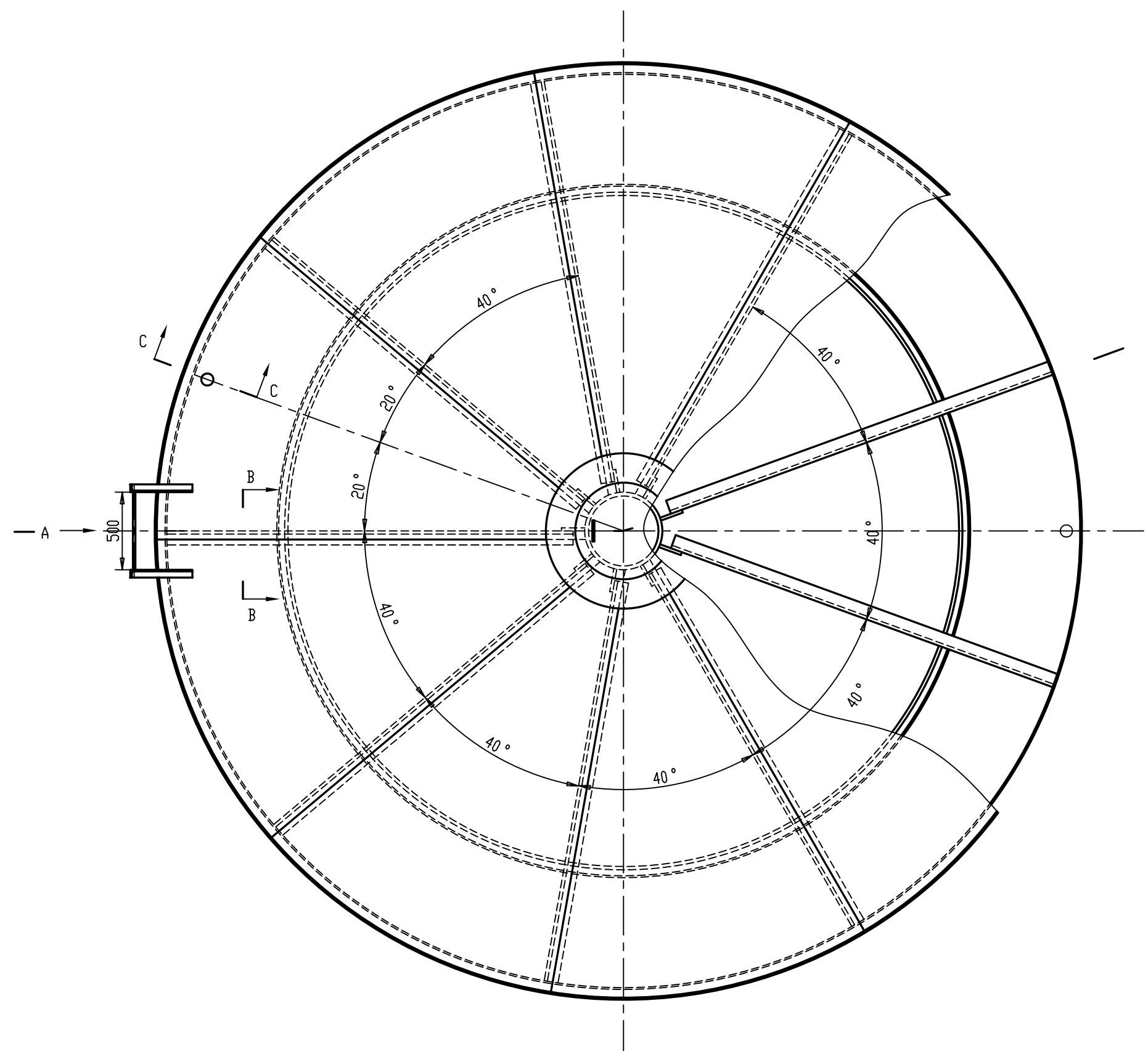
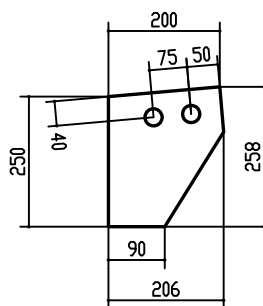


1-6/101-1-63-00-63-T-101/9-1



11 详图



- 注: 1. 未加标注的角焊缝腰高为相焊两件中较薄件厚度, 且均为现场连续焊。
2. 本图构件的螺栓孔均为 $\phi 18$, 配M16螺栓。
3. 件 17 现场定位焊于人孔上。
3. 本图构件冠以字母“F”。

构 件 一 览 表

编号	图 号	名 称	数 量	重 量(kg)		工 地 连 接 法
				单 重	总 重	
F01	D3320-70-00-63-T-101/9-1	通风帽	1		3659	焊 接
F02	D3320-70-00-63-T-101/9-2	通风帽人孔	1		59	焊 接
F03	D3320-70-00-63-T-101/9-3	通风帽柜内平台	1		464	焊 接

总重 : 4182kg

F01 (共1块)	24	-4x365	外径 $\phi 4950$ 内径 $\phi 4220$	1		165	
	23	$\phi 1000 \times 4$		1		25	
	22	-4x750	2012	9	47.5	428	
	21	-6x150	670	9	5	45	
	20	-6x100					